



PREFEITURA MUNICIPAL DE RUBINEIA
C.N.P.J 45.135.043/0001-12
 PRAÇA OSMAR NOVAES, Nº 700 – CENTRO – FONE: (17) 3661-9099
 EMAIL: gabinete@rubineia.sp.gov.br
 CEP: 15790-000 – RUBINEIA – ESTADO DE SÃO PAULO

MEMORIAL DESCRITIVO

OBJETO: Recapeamento Asfáltico de Vias do Município
LOCAL: Av. Antônio Adelino Dias – Lagoa da Garça - Rubineia - SP

OS SERVIÇOS QUANTIFICADOS NA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA FORNECIDA POR ESTA MUNICIPALIDADE, RETRATAM A NECESSIDADE DO OBJETO APRESENTADO.

Com capa em CBUQ de 3,00 cm acabado.(Concreto Betuminoso Usinado À Quente), sobre asfalto existente.

1 - SERVIÇOS PRELIMINARES : Instalar placa de obra nas dimensões 8m x 3m.

2- RECAPEAMENTO ASFÁLTICO

2.1 - LIMPEZA DO ASFALTO :

- A- O material inservível será removido e transportado para bota-fora nas adjacências.
- B- Limpar com vassouras mecânica ou manual, que permitam a perfeita remoção de pó ou matérias soltos na pista de trabalho.

2.2- IMPRIMAÇÃO BETUMINOSA LIGANTE.

A imprimação da base será com- emulsão catiônica de ruptura rápida RR-2C; a razão de 1 litro por metro quadrado, aplicada com caminhão espargidor de barra ou caneta na temperatura adequada.

2.3 – CONCRETO ASFÁSTICO USINADO A QUENTE - BINDER

Aplicar Binder para regularização (imprimação betuminosa ligante) na razão de 0,5 cm.

2.4- CAPA DE ROLAMENTO BETUMINOSA USINADO A QUENTE (C.B.U.Q.) (Espessura de 3,00 cm Acabado)Consistindo nos seguintes serviços:

A-DESCRIÇÃO

A.1 - Concreto betuminoso usinado à quente, é o resultado da mistura de agregado mineral graduado de grau a fino, com material de enchimento(filler), e CAP-Cimento Asfáltico de Petróleo, confeccionado a quente, em usina, obtendo-se uma massa uniforme e com características mecânicas que permita sua aplicação em pista de rolamento, atendendo o objetivo de se obter uma superfície com acabamento e resistência necessária.

B- MATERIAIS

B.1- O agregado graúdo, assim considerado o retido na peneira n.º 4 (4,76mm), será constituído pôr pedra britada. A porcentagem de partículas lamelares não deve exceder 15%.

B.2- O agregado fino consiste nas partículas que passam na peneira n.º 4, podendo ser constituído de areia, pó de pedra, ou ambos, sempre se observando a não existência de torrões de argila ou material orgânico.

B.3- O material de enchimento (filler), deverá constituir-se em partículas finas e inertes em relação aos demais componentes da mistura, não plástica.

B.4- O material betuminoso a ser utilizado será o CAP-30/45 (Cimento Asfáltico de Petróleo), para confecção de CBUQ e seu teor deverá ser de 4,8 a 5,6 % em peso.

B.5- A granulometria da mistura de agregados e composição da mistura de agregado e ligante, será conforme a camada de rolamento.

B.6 - Dosagem da mistura betuminosa deverá ser determinada pelo Método MARSHALL.





PREFEITURA MUNICIPAL DE RUBINÉIA
C.N.P.J 45.135.043/0001-12
 PRAÇA OSMAR NOVAES, Nº 700 – CENTRO – FONE: (17) 3661-9099
 EMAIL: gabinete@rubineia.sp.gov.br
 CEP: 15790-000 – RUBINÉIA – ESTADO DE SÃO PAULO

C-EXECUÇÃO

C.1 - Equipamentos

C.1.1 - Deposito para material betuminoso, com capacidade para aquecer o material, às temperaturas fixadas nas especificações.

C.1.2 - Usina volumétrica ou gravimétrica com capacidade mínima de produção de 40 ton/hora.

C.1.3 - Caminhões basculantes, para transporte, da usina até ao local dos serviços, sempre com proteção da carga, mantendo a temperatura, a níveis compatíveis de aplicação.

C.1.4 - Vibroacabadora automotriz, que permita a perfeita aplicação da massa, tanto quanto à espessura aplicada, como sua conformação de projeto.

C.1.5 - Equipamentos para compressão, deverão ser constituídos por um rolo pneumático auto-propulsores, de pressão controlável entre 35 e 120 lbs/pol2, e um rolo tipo tanden, com carga entre 8t à 12t.

C.1.6 - Caminhão equipado com tanque espargidor, com capacidade mínima de 5.000 kg, para executar pintura de ligação.

C.1.7 - Vassouras mecânica ou manual, que permitam a perfeita remoção de pó ou materiais soltos na pista de trabalho, além de rastelos e carrinhos de mão, para acabamentos da massa, em locais não possíveis à vibroacabadora.

C.2 – Aplicação:

C.2.1 - Após toda regularização e limpeza, será aplicado com caminhão espargidor de barra ou caneta, imprimadura betuminosa ligante com emulsão catiônica, do tipo RR - 2C, recortada com 50% de água na taxa de aplicação de 1,0 kg/m2.

C.2.2 - A espessura da capa de rolamento deverá ser de aproximadamente 3,00 cm (três retirar-centímetros), com temperatura nunca inferior a 125°C, e posterior compactação, até atingir densidade suficiente mínima, aplicada sobre a pintura descrita no item anterior e após total ruptura da mesma.

C.2.3 - A abertura ao trânsito, não deverá acontecer, antes do total resfriamento do material aplicado.

Retirar guias existentes no locais a serem executadas as rampas conforme projeto.

Rubinéia – SP, 22 de fevereiro de 2022.

GERMANO PEREIRA LIMA
Engenheiro Civil
CREA 5061038974
ART Nº 28027230220280917

GERMANO PEREIRA
LIMA:8386428880
0

Digitally signed by GERMANO PEREIRA
 LIMA:8386428880
 DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=AC SOLUTI
 Multipla v5, ou=08981461000102,
 ou=Presencial, ou=Certificado PF A1,
 cn=GERMANO PEREIRA
 LIMA:8386428880
 Date: 2022.02.22 17:22:26 -03'00'

OSVALDO LUGATO FILHO
Prefeito Municipal

OSVALDO LUGATO
FILHO:1093997583
1

Digitally signed by OSVALDO LUGATO
 FILHO:10939975831
 DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=AC SOLUTI
 Multipla v5, ou=08981461000102,
 ou=Presencial, ou=Certificado PF A3,
 cn=OSVALDO LUGATO
 FILHO:10939975831
 Date: 2022.02.22 17:23:09 -03'00'



Assinado com senha por: OSVALDO LUGATO FILHO - 22/02/2022 às 17:35:18
 Documento N°: 030149A0894500 - consulta é autenticada em:
<https://demandas.spsempapel.sp.gov.br/demandas/documento/030149A0894500>



SDRCAP2022025817DM